

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CAPACITA' ECONOMICO-FINANZIARIA  
(Dichiarazione rilasciata ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000)**

Spett.le  
APAM Esercizio S.p.A.  
Via dei Toscani, 3/C  
46100 Mantova (MN)

**AVVISO PUBBLICO PER MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PER LA FORNITURA GRATUITA,  
CON INSTALLAZIONE E SERVIZIO DI MANUTENZIONE, DI N. 5 PENSILINE  
DI ATTESA FERMATA AUTOBUS CON UTILIZZO ESCLUSIVO DEGLI SPAZI PUBBLICITARI**

Il Sottoscritto/a \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ Nato/a il \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_

In qualità di \_\_\_\_\_ e Legale Rappresentante  
della Ditta \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ P.Iva \_\_\_\_\_

con Sede Legale in \_\_\_\_\_

CAP \_\_\_\_\_ Località \_\_\_\_\_

Telefono \_\_\_\_\_ Email \_\_\_\_\_ Pec \_\_\_\_\_

consapevole, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 DPR 445/2000, della responsabilità e delle conseguenze civili e penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e/o formazione od uso di atti falsi,

**DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ**

che l'Impresa dispone della capacità economica e finanziaria di cui all'art. 82 comma 4 D.Lgs. n. 50/2016 e, in particolare che negli ultimi tre esercizi (2015-2016-2017), il fatturato globale dell'impresa è stato pari a:

<b>ANNO 2015</b>	In cifre
	In lettere
<b>ANNO 2016</b>	In cifre
	In lettere
<b>ANNO 2017</b>	In cifre
	In lettere

DATA

TIMBRO E FIRMA

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**N.B.** La dichiarazione deve essere **firmata digitalmente**.